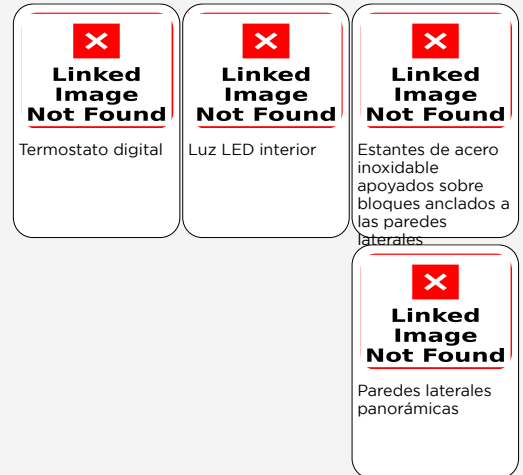


DETALLES



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Refrigeración ventilada	•
Descongelamiento automático tras parada del compresor	•
Termostato digital con alarma de "temperatura alta"	•
Zona de exposición en acero inoxidable	•
Estantes ajustables de acero inoxidable cepillado (N.3 Piezas)	•
Estantes apoyados sobre ménsula regulable	•
Vidrio de seguridad doble templado	•
Paredes laterales panorámicas	•
LED luz interior (con interruptor independiente)	•
Tanque aislado con espumado a base de agua	•
4 pies ajustables	•
Clase de energía: B	•

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad	435 L
Temperatura	M1 (-1°C-+5°C)
Consumo	4.08 kWh/24h
Potencia Nominal	550 W
Nivel de ruido	68 dB(A)
Peso Neto	122 Kg
Peso Bruto	154 Kg
Dimensiones Externas (Ancho x Profundo x Alto mm)	1200x570x2000
Dimensiones Internas (Ancho x Profundo x Alto mm)	1120x380x1340
Dimensiones de embalaje (Ancho x Profundo x Alto mm)	1300x620x2230
Cantidades de carga 20' / 40' / 40'HQ	12/36/36

CERTIFICACIÓN



DIMENSIONES DEL PRODUCTO

